



Fabryka Maszyn i Urządzeń „OMAG” Sp. z o.o.  
Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim Polska

Telefon: +48 33 843 00 81  
Fax: +48 33 843 15 14

Internet: [www.omag.pl](http://www.omag.pl)  
Email: [omag@omag.pl](mailto:omag@omag.pl)

## Hydrauliczny Zespół Pompowy HZP HZP-27



TYP	Jedn.	HZP	HZP-27
Oznakowanie	-	CE I M2	
Wydajność	dm <sup>3</sup> /min	16	27
Ciśnienie maksymalne	MPa	12	20
Medium robocze	-	Olej hydrauliczny L-HL 32 lub L-HL 46	
Pojemność zbiornika	dm <sup>3</sup>	45	65
Moc silnika elektrycznego	kW	4	11
Napięcie znamionowe (prąd 3-fazowy)	V	500 (standard) lub inne na specjalne zamówienie	
Stopień filtracji	µm	25	25
Masa (bez oleju)	kg	182	220
Wymiary gabarytowe	mm	600x540x880	600x540x1030

Hydrauliczny Zespół Pompowy HZP przeznaczony jest do zasilania urządzeń hydraulicznych.

Sposób wykonania i użyte materiały umożliwiają stosowanie zespołu pompowego w polach niemetanowych i metanowych w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” lub „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. HZP są zakwalifikowane do urządzeń grupy I kategorii M2 wg Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz. U. Nr 263 z 2005r., poz. 2203), a także spełniają wymogi Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 z 2008r., poz. 1228).

