



Park maszynowy

Obróbka wielkoseryjna

| Tokarki | | | | |
|---|----------------------------------|---------------------------------------|--------------------|----------------------------------|
| Nazwa | Typ | Max średnica obrabianych detali (mm) | Max długość detali | Inne |
| Pionowe jednowrzecionowe centra tokarskie | EMAG VL 5i | 270 | 175 | jednostka chwytająco odwracająca |
| Automaty tokarskie z dwoma wrzecionami | MAZAK Quick Turn Nexus 250 II MS | 380 | 500 | narzędzia obrotowe |
| Pionowe automaty tokarskie | MAZAK Megaturn Nexus 900 M | 920 | 800 | narzędzia obrotowe |
| Pionowe automaty tokarskie | MAZAK Megaturn Smart 600 M | 600 | 550 | narzędzia obrotowe |
| Pionowe automaty tokarskie | HWACHEON VT - 450 | 460 | 450 | |
| Pionowe automaty tokarskie podwójne | DOOSAN V 450 T | 450 | 450 | |
| Tokarki kłowe | HWACHEON CUTEX 160 | 300 | 170 | narzędzia obrotowe |
| Tokarki kłowe | HWACHEON Hi – TECH 200 B | 210 | 350 | narzędzia obrotowe |
| Tokarki kłowe | MAZAK Quick Turn Nexus 250 II | 380 | 515 | |
| Tokarki kłowe | MAZAK Quick Turn Smart 250M | 380 | 515 | narzędzia obrotowe |
| Tokarki kłowe | MAZAK Quick Turn Smart 250 | 380 | 515 | |
| Tokarki tarczowe z robotem bramowym(dwuwrzecionowe) | OKUMA 2SP-250H | 250 | 60 | |
| Tokarki kłowe | TUJ – 560 Tarnów | 560 (nad łóżem) 340 (nad suportem) | 1370 | |
| Tokarki | TZC 32N1 | 630 | 200 | |

| Frezarki | | | |
|------------------------------------|------------------------|--|---------------------------|
| Nazwa | Typ | Max gabaryty obrabianych detali lub przesuwu osi | Inne |
| Pionowe 5 osiowe centra frezarskie | MAZAK Variaxis i – 600 | detal Ø 700 x 450 | pełne 5 osi |
| Pionowe CNC | OKUMA Eurocenter V50 | przesuw osi 1020 x 510 x 525 | 4-a oś max Ø 280 x 600 |
| Pionowe CNC | OKUMA MB-46 VAE | przesuw osi 560 x 460 x 460 | |
| Pionowe CNC | TOPPER TMV-850A | przesuw osi 850 x 450 x 530 | |
| Pionowe CNC | TOPPER QVM -610A + APC | przesuw osi 610 x 410 x 460 | |
| Pionowe CNC | FYJ | przesuw osi 1280x425x475 | |
| Pionowe CNC | DEPO MCFV 1060 NTD | przesuw osi 1016 x 610 x 760 | |

| Frezarka obwiedniowa do kół zębatach | | | |
|--------------------------------------|-----------------------|---------------------------------|-------|
| Nazwa | Typ | Max gabaryty obrabianych detali | Inne |
| Frezarka CNC do kół zębatach | Gleason-Pfauter GP300 | φ300 ; moduł nominalny 6 | 7 osi |



| Dłutownica obwiedniowa do kół zębatych | | | |
|--|------------------------|--|-------------|
| Nazwa | Typ | Max gabaryty obrabianych detali | Inne |
| Dłutownica CNC do kół zębatych z elektroniczną prowadnicą skośną | Gleason-Pfauter P300ES | φ300(uzębienie zewn.) φ450(max. śred. obrotu detalu) moduł nominalny 6 | 8 osi |

| Inne | | | |
|--------------------|-----------------|------------------------|-------------|
| Nazwa | Typ | Parametry | Inne |
| Przeciagarka | | max siła 40 ton | |
| Wyważarka | VR10AD-2 | | |
| Znakowarka | TECHNIFOR CN101 | | |
| Malarnia proszkowa | | max 1400 x 1700 x 1200 | |

Obróbka małoseryjna i jednostkowa

| Obróbka | | |
|--|--|---------------------------|
| Nazwa | Charakterystyka | Inne |
| Piły taśmowe | max średnica 440 mm | |
| Dłutownice | skok do 350 mm | |
| Frezarki poziome | stół do 390 x 1 500 mm | |
| Frezarki pionowe | stół do 400 x 2 000 mm | |
| Frezarko nakiełczarki | do Ø 160 x 900 | L _{min} ; Ø =120 |
| Gwinciarki | stal do M16; żeliwo do M20 | |
| Szlifierki do wałków | do max. Ø 250 lub L max. 1200 | max 250 kg |
| Szlifierki do otworów | Ø 40/ Ø 400 x 500 Ø 10/ Ø 160 x 200 | |
| Szlifierki do płaszczyzn | L = 1000; Ø 1000 | |
| Szlifierki do wielowypustów | Ø 25/ Ø 125 x 200/1350 | |
| Szlifierki do nakiełków | Ø 160 x 1000 | |
| Tokarki tarczowe | do Ø 1130 x 500 | |
| Tokarki kłowe | do Ø 420 x 2500 | |
| Wiertarki współrzędnościowe | stół 800 x 400 | |
| Wiertarki | do Ø 50 | |
| Wytaczarki | max Ø wytaczania 700 mm max wymiar korpusów 800 x 800 x 800 | |
| Frezarki obwiedniowe | do modułu 12; max średnica 1 250 mm | max ilość zębów 400 |
| Dłutownice Fellowsa | moduł 1;25 – 10 średnica zew. Ø 30/ Ø 1000 średnica wew. Ø 120/ Ø 1000 | max szer. wieńca 150 |
| Dłutownice MAAGa | min/max śr. obr. koła 100/1200 min/max m 2/15 min/max ilość zębów 8/350 | max szer. 320 |
| Strugarki Gleasona do kół zębatych stożkowych prostych | max śr. Ø 500; m10 min/max ilość zębów 10/200 | max szer. wieńca 90 |
| Szlifierki do kół zębatych | max śr. podz. Ø 800; min śr. stóp Ø 30; min/max m 1/14 | |
| Elektrodrażarki | przesuw X/Y/Z 350/250/250 max. wym. detalu 900x680x250 max. masa detalu 400kg | |



Dodatkowe usługi realizowane w ramach posiadanego parku maszynowego

| Usługi | | |
|--|---|-------|
| Obróbka ze sterowanym obrotem wrzeciona głównego (oś C) i z możliwością zastosowania narzędzi obrotowych | | |
| Obróbka z zastosowaniem automatycznego załadunku z zastosowaniem chwytającego wrzeciona oraz z jednostką przeładowującą między maszynami | | |
| Obróbka z wykorzystaniem 5 osi | | |
| Szlifowanie wałków o średnicy do 300mm z możliwością szlifowania do 8 powierzchni w jednym cyklu | | |
| Wycinanie elektroerozyjne | | |
| Produkcja kół zębatych na twardo, tzw. wiórkowanie z pominięciem szlifowania | | |
| Produkcja kół zębatych o uzębieniu wewnętrznym skośnym oraz uzębień prostych i skośnych w jednym zamocowaniu | | |
| Produkcja cienkościennych kół rowkowych | | |
| Prace ślusarskie i montażowe | | |
| Spawanie | elektryczne; gazowe; łukowe w osłonie gazów | |
| Obróbka cieplna | wyżarzanie; ulepszanie; hartowanie | |
| Nawęglanie w proszkach | | |
| Hartowanie indukcyjne | wysoka częstotliwość | 37 kW |
| Śrutowanie i piaskowanie | | |
| Malowanie | proszkowe i mokre | |