



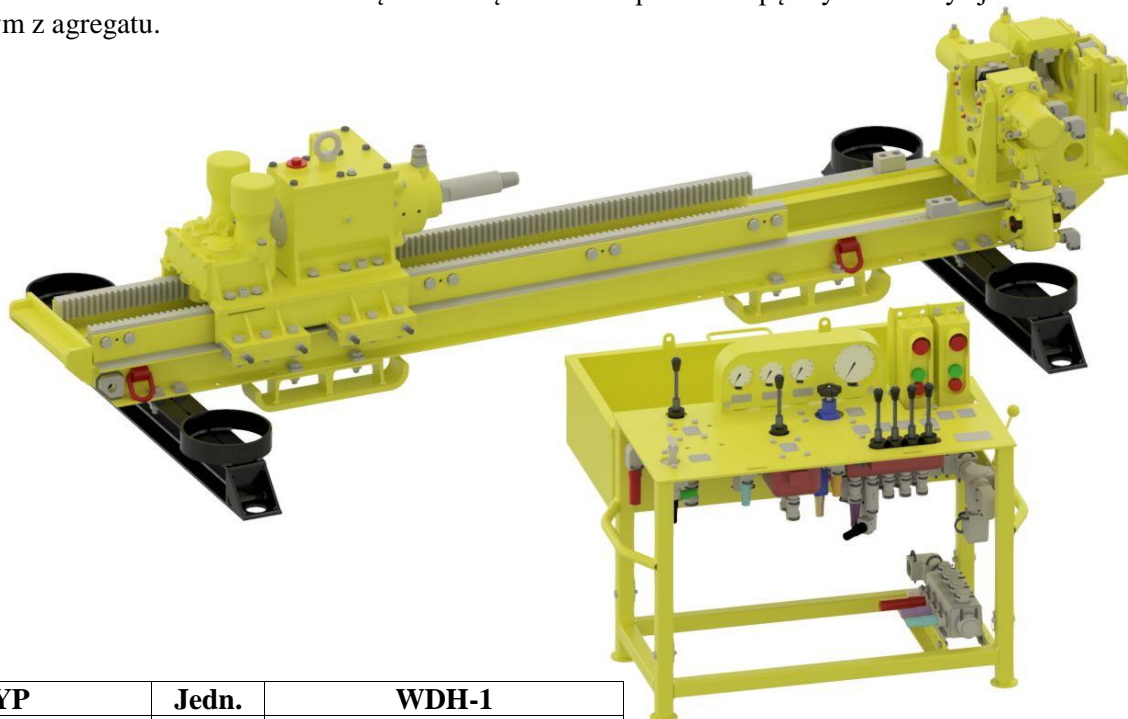
Fabryka Maszyn i Urządzeń „OMAG” Sp. z o.o.
Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim Polska

Telefon: +48 33 843 00 81
Fax: +48 33 843 15 14

Internet: www.omag.pl
Email: omag@omag.pl

Wiertnica Dołowa Hydrauliczna WDH-1

Wiertnica Dołowa Hydrauliczna WDH-1 przeznaczona jest do wierceń geologiczno-poszukiwawczych, wykonywania otworów odwadniających, odmetanowujących, technicznych i wyprzedzających w skałach o różnej twardości w zakresie średnic Ø59-143 metodą obrotową. Wiertnica posiada napęd hydrauliczny i jest zasilana olejem hydraulicznym z agregatu.



| TYP | Jedn. | WDH-1 |
|--------------------------------------|---------|---|
| Oznakowanie | - | CE I M2 X |
| Medium zasilające | - | Olej hydrauliczny L-HL 46 lub L-HL 68 |
| Głębokość wiercenia | m | do 120 |
| Średnica otworu | mm | Ø76 |
| Średnice wiercenia pełnym przekrojem | mm | Ø 59 - 143 |
| Średnica stosowanych żerdzi | mm | Ø 51 |
| Max. długość żerdzi | mm | 1500 |
| Kąt wiercenia | - | ±90° |
| Rodzaj gwintu żerdzi | - | N42 lub inny wg zamówienia |
| Ciśnienie zasilania | MPa | 14 |
| Max. moment obrotowy | Nm | 235* lub 500* lub 800* |
| Obroty napędu żerdzi | obr/min | 0-420* lub 0-210* lub 0-130* |
| Siła docisku | kN | 0-24 |
| Prędkość posuwu roboczego | m/min | 0 - 6,0 |
| Masa | kg | 475 (wiertnica) 130 (pulpit sterowniczy) |
| Gabaryty wiertnicy | mm | 2580 x 1300 x 630 |
| Gabaryty pulpitu | mm | 1000 x 620 x 1200 |

* w zależności od zastosowanego silnika hydraulicznego i kół zębatych.

Wiertnica WDH-1 jest zakwalifikowana do urządzeń grupy I kategorii M2 wg Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz. U. Nr 263 z 2005r., poz. 2203), a także spełnia wymogi Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 z 2008r., poz. 1228).

Przy zastosowaniu ram do wiercenia pod kątem otwory mogą być wiercone pod kątem ±90°. Do napędu obrotów i posuwu zastosowano silniki hydrauliczne zasilane z agregatu hydraulicznego.

Aby zróżnicować obroty oraz moment obrotowy zastosowano dwa typy silników hydraulicznych, które w zależności od potrzeb mogą być zamieniane. Dodatkowo istnieje możliwość zwiększenia momentu obrotowego z 500 do 800 Nm poprzez wymianę kół zębatych w przekładni napędu żerdzi. Sterowanie całością pracy wiertnicy odbywa się zdalnie z pulpitu sterowniczego.

Do zasilania wiertnicy producent zaleca własny agregat AZH2-68/27 stwarzający optymalne warunki pracy.

Sposób wykonania i użyte materiały umożliwiają stosowanie wiertnicy w polach nietanowych i tanowych w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” lub „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.