



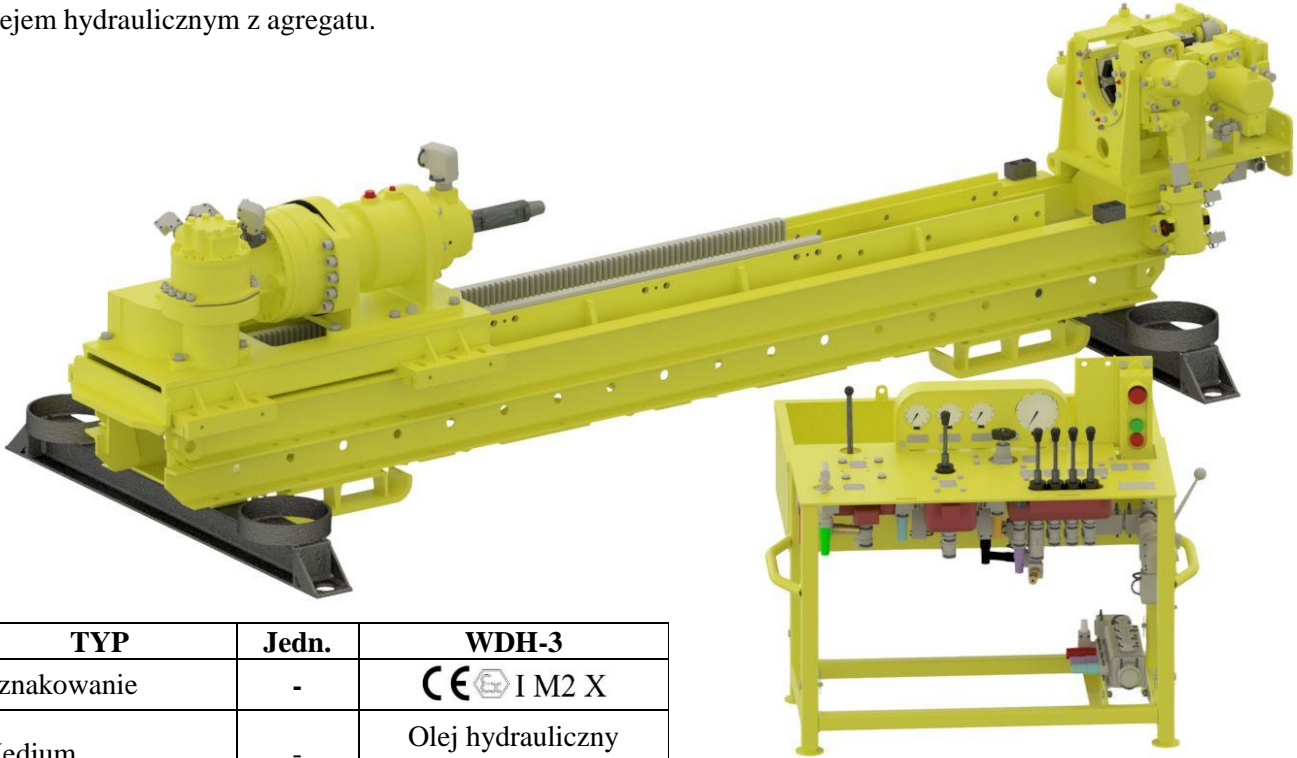
**Fabryka Maszyn i Urządzeń „OMAG” Sp. z o.o.**  
Brzezinka ul. Górnicza 8 32-610 Oświęcim Polska

## Wiertnica Dołowa Hydrauliczna WDH-3

Telefon: +48 33 843 00 81  
Fax: +48 33 843 15 14

Internet: [www.omag.pl](http://www.omag.pl)  
Email: [omag@omag.pl](mailto:omag@omag.pl)

Wiertnica Dołowa Hydrauliczna WDH-3 przeznaczona do wierceń geologiczno-poszukiwawczych, wykonywania otworów odwadniających, odmetanowujących, technicznych i wyprzedzających w skałach o różnej twardości w zakresie średnic Ø59-600 metodą obrotową. Wiertnica posiada napęd hydrauliczny i jest zasilana olejem hydraulicznym z agregatu.



TYP	Jedn.	WDH-3
Oznakowanie	-	CE I M2 X
Medium	-	Olej hydrauliczny L-HL 46 lub L-HL 68
Głębokość wiercenia	m	do 300
Średnica otworu	mm	Ø95
Średnice wiercenia pełnym przekrojem	mm	Ø 59 – 153
Średnica stosowanych żerdzi	mm	Ø51 lub Ø60,3 lub Ø76
Max. długość żerdzi	mm	1500
Kąt wiercenia	-	±90°
Rodzaj gwintu żerdzi	-	N42 lub N51 lub 2 <sup>3</sup> / <sub>8</sub> WP
Ciśnienie zasilania	MPa	14
Max. moment obrotowy	Nm	2250 lub 1120
Obroty napędu żerdzi	obr/min	0-78 lub 0-156
Siła docisku	kN	0-75
Prędkość posuwu roboczego	m/min	0 – 4,7
Masa	kg	750 (wiertnica) 130 (pulpit sterowniczy)
Gabaryty wiertnicy	mm	3200 x 1300 x 630
Gabaryty pulpitu	mm	1000 x 620 x 1200

Przy zastosowaniu ram do wiercenia pod kątem otwory mogą być wiercone pod kątem ±90°. Do napędu obrotów i posuwu zastosowano silniki hydrauliczne zasilane z agregatu hydraulicznego.

Aby zróżnicować obroty oraz moment obrotowy zastosowano silnik dwubiegowy. Sterowanie całością pracy wiertnicy odbywa się zdalnie z pulpitu sterowniczego.

Do zasilania wiertnicy producent zaleca własny agregat AZH2-107/27 stwarzający optymalne warunki pracy.

Sposób wykonania i użyte materiały umożliwiają stosowanie wiertnicy w polach niemetanowych i metanowych w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” lub „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. Wiertnica WDH-3 jest zakwalifikowana do urządzeń grupy I kategorii M2 wg Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 22 grudnia 2005r. w sprawie zasadniczych wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w przestrzeniach zagrożonych wybuchem (Dz. U. Nr 263 z 2005r., poz. 2203), a także spełnia wymogi Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 z 2008r., poz. 1228).