
	<b>Fabryka Maszyn i Urządzeń „OMAG” Sp. z o.o.</b> Brzezinka ul. Górnicza 8 32-600 Oświęcim Polska		<b>Hydrauliczny Zespół Pompowy HZP HZP-27</b>
	Telefon: +48 33 843 00 81 Fax: +48 33 843 15 14	Internet: <a href="http://www.omag.pl">www.omag.pl</a> Email: <a href="mailto:omag@omag.pl">omag@omag.pl</a>	



TYP	Jedn.	HZP	HZP-27
Oznakowanie	-	CE 	
Wydajność	dm <sup>3</sup> /min	16	27
Ciśnienie maksymalne	MPa	12	16
Medium robocze	-	Olej hydrauliczny L-HL 32 lub L-HL 46	
Pojemność zbiornika	dm <sup>3</sup>	45	65
Moc silnika elektrycznego	kW	4	7,5
Napięcie znamionowe (prąd 3-fazowy)	V	500 (standard) lub inne na specjalne zamówienie	
Stopień filtracji	µm	25	25
Masa (bez oleju)	kg	182	230
Wymiary gabarytowe	mm	600x540x880	620x540x1100

Hydrauliczny Zespół Pompowy HZP przeznaczony jest do zasilania urządzeń hydraulicznych.

Sposób wykonania i użyte materiały umożliwiają stosowanie zespołu pompowego w polach nietanowych i metanowych w wyrobiskach zaliczonych do stopnia „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz w wyrobiskach zaliczonych do klasy „A” lub „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego. HZP są zakwalifikowane do urządzeń grupy I kategorii M2 wg Rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 06 czerwca 2016r. w sprawie wymagań dla urządzeń i systemów ochronnych przeznaczonych do użytku w atmosferze potencjalnie wybuchowej (Dz. U. z 2016r., poz. 817), a także spełniają wymogi Rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 października 2008r. w sprawie zasadniczych wymagań dla maszyn (Dz. U. Nr 199 z 2008r., poz. 1228).

